

Die Produktion

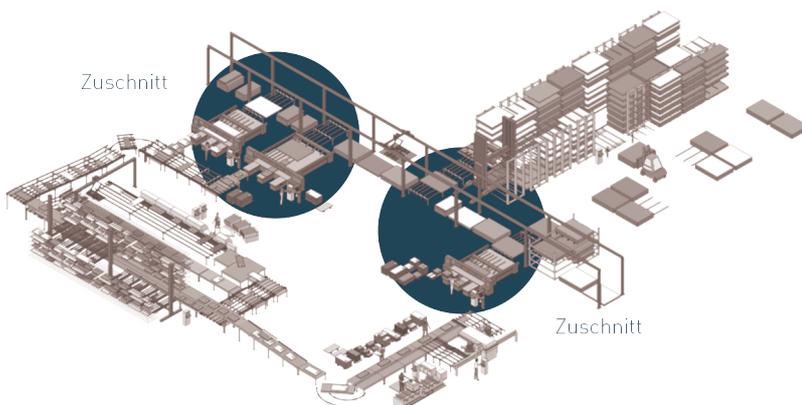
**Wir bieten einen durchgängigen Ablauf
von der Planung bis zur Montage.**

**Mit den ausgeklügelten Softwaretechnologien
beginnt der Prozess schon in der
Entwurfsplanung.**

Es folgt eine perfekte Lieferung aller Komponenten.

**Dies garantiert eine reibungslose Montage
durch die**

EIFELKRAFT[®]
Manufakturen



Der Zuschnitt.

Auf mittlerweile zwei vollautomatischen Sägezellen werden Holzwerkstoffplatten bis zu einem maximalen Maß von 4.100 x 2.070 mm zugeschnitten.

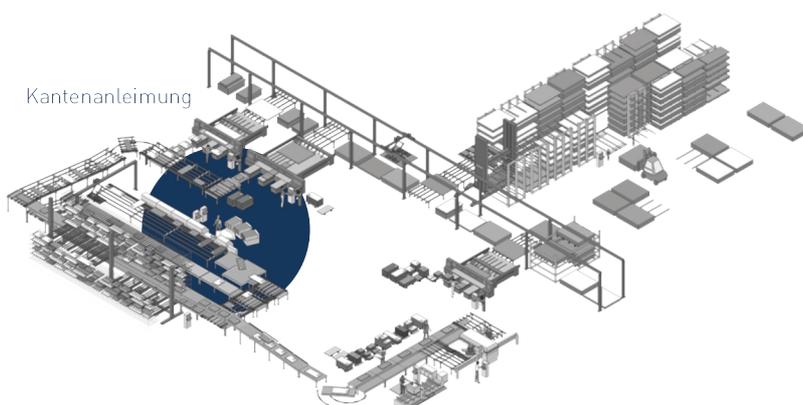
Durch die Anbindung an das Plattenlager wird jede Platte mittels Vakuum und damit gerade bei empfindlichen Oberflächen absolut schonend transportiert.

Mit der Etikettierung an dieser Stelle erhält jedes Teil seine Identität bis zur Montage beim Kunden.



Die Kantenanleimung. Die Kante sorgt für die „gefühlte“ Qualität des Möbelteils.

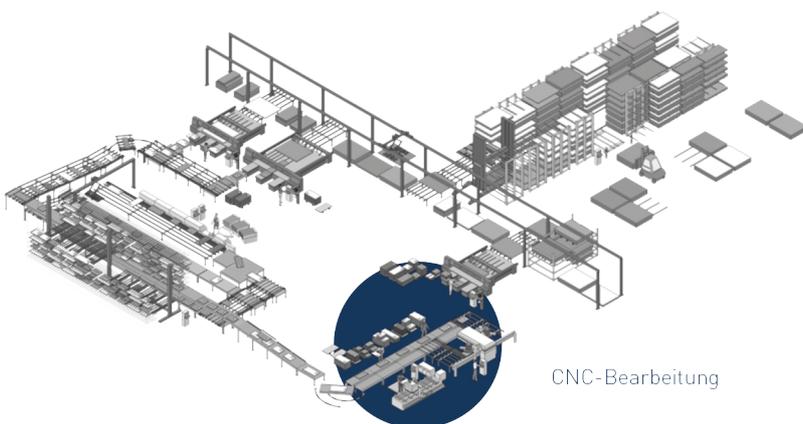
Jede Kante wird je nach Dekor von Platte und Kante fugenlos mit weißem oder transparentem PUR-Kleber angeleimt oder per Lasertechnik verbunden.





Im Bereich „Bohren und Fräsen“ werden alle konstruktiven Bearbeitungen wie Bohrungen, Lochreihen, Nuten, Taschen, eingeleimte Dübel und Freiformfräsungen ausgeführt.

Mit modernster Durchlauftechnik und stationären Bearbeitungszentren werden in dieser Bohrzone die Weichen für eine einfache Montage der Möbelteile und der dazugehörigen Beschlagkomponenten gestellt.



CNC-Bearbeitung